广州

# 塔影叹茶

## 拼装与使用说明




JDN
煎蛋仔设计工作室

https://jdndesign.com

# 读图与取件

1 每段先备齐所列零件，再按步骤连续拼装。

2 从原板轻轻抠下零件；有连接点时，用手托住附近板面，避免扭折细部。

3 彩色表示本步新增零件，灰色表示此前已装部分。橙色箭头表示装入方向。

4 先对齐全部插舌，再沿箭头均匀压入；遇到明显阻力时，退回检查方向，不要斜着硬压。

5 底座前铭牌和两侧围板最后安装；前期请托住上下两层板。

6 全套共 29 片 MDF 板件。相同编号表示可互换零件；本套檐板支架共两片。

本步新增　　此前已装

# 先准备这些零件

## 用于步骤 1–3



B01 × 1



B04 × 1



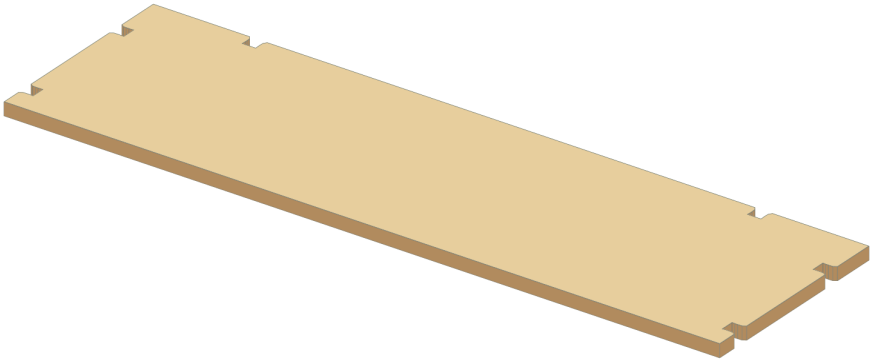
B07 × 1

只需备齐本段所列零件；无需一次抠出整套。

右前视角

## 1 放好底板

将底板平放，前方长边朝向自己。



先不要装底座前板和两侧围板。

本步取用



B01 × 1

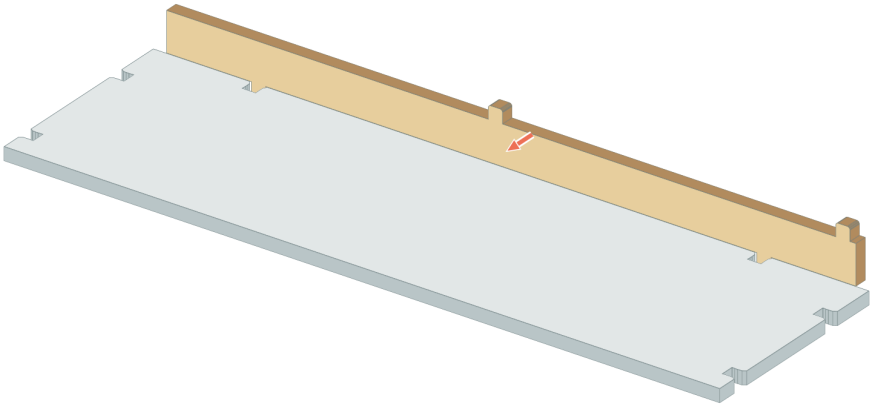
到位局部



右前视角

## 2 连接后围板

对齐底板后沿两个开口，沿箭头压入后围板。



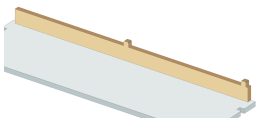
扶住底板，保持后围板竖直。

本步取用



B07 × 1

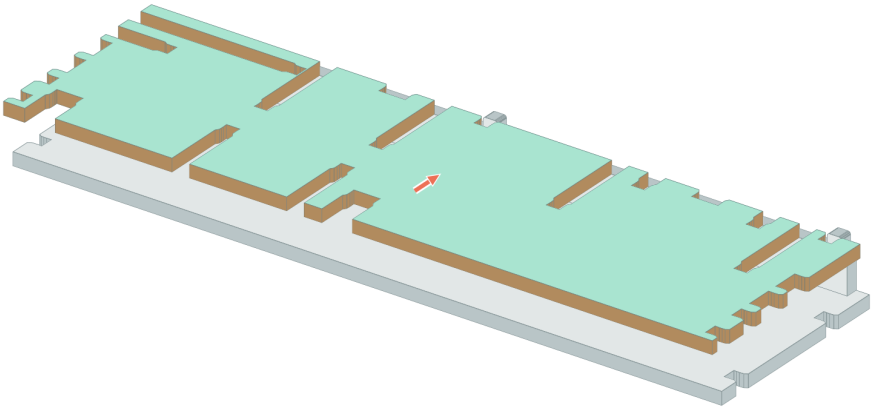
到位局部



右前视角

## 3 装上地板

将地板后沿开口对准后围板上方插舌，向后压到位。



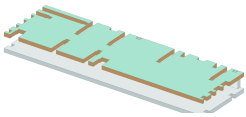
托住上下两层板，底座侧边暂时保持敞开。

本步取用



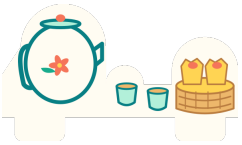
B04 × 1

到位局部



# 先准备这些零件

## 用于步骤 4–11



A05 × 1



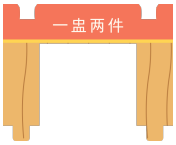
B08 × 1



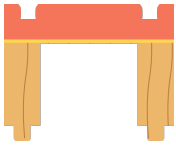
B09 × 1



C04 × 1



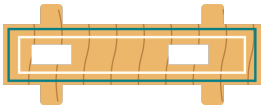

C07 × 1



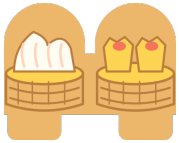
C08 × 1



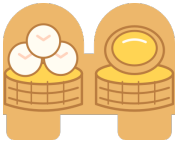
C09 × 1



C11 × 1



C12 × 1



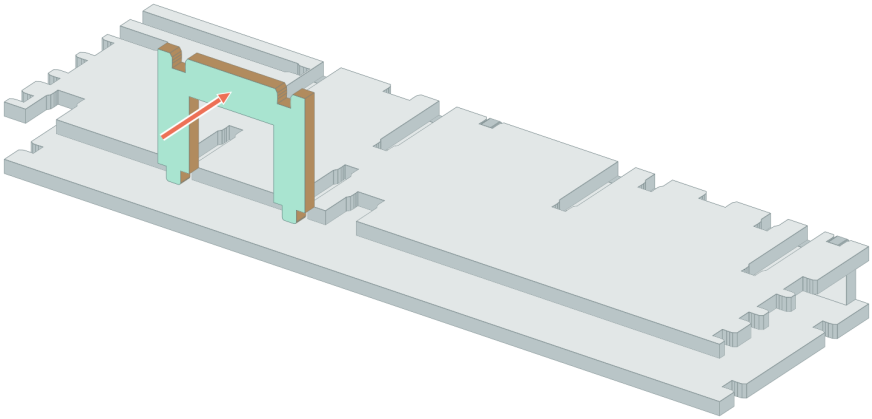
C13 × 1

只需备齐本段所列零件；无需一次抠出整套。

右前视角

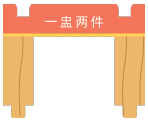
## 4 装茶桌前架

有「一盅两件」文字的一片放在茶桌前方。



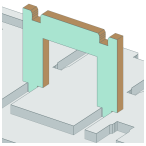
沿地板前侧入口推入，两只脚同时对位。

本步取用




C07 × 1

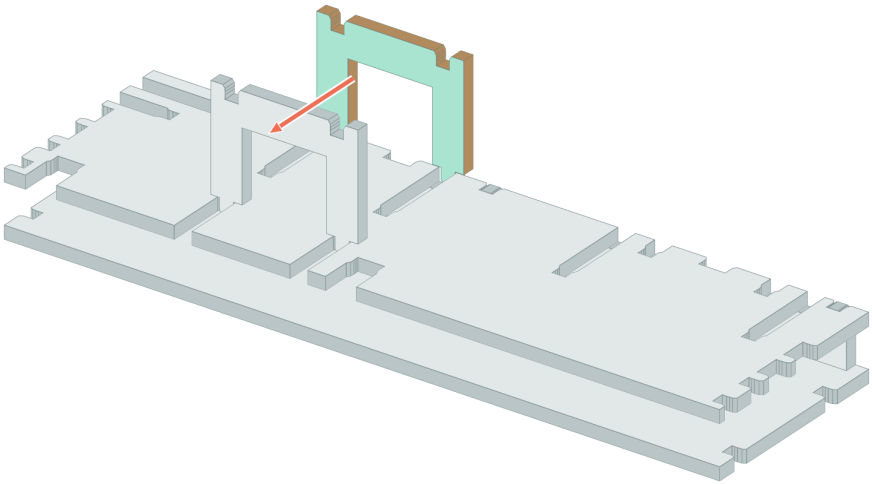
到位局部



右前视角

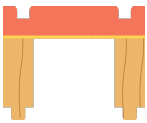
## 5 装茶桌后架

从后侧入口装入茶桌后架。



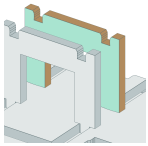
两片桌架的顶部开口都朝上。

本步取用



C08 × 1

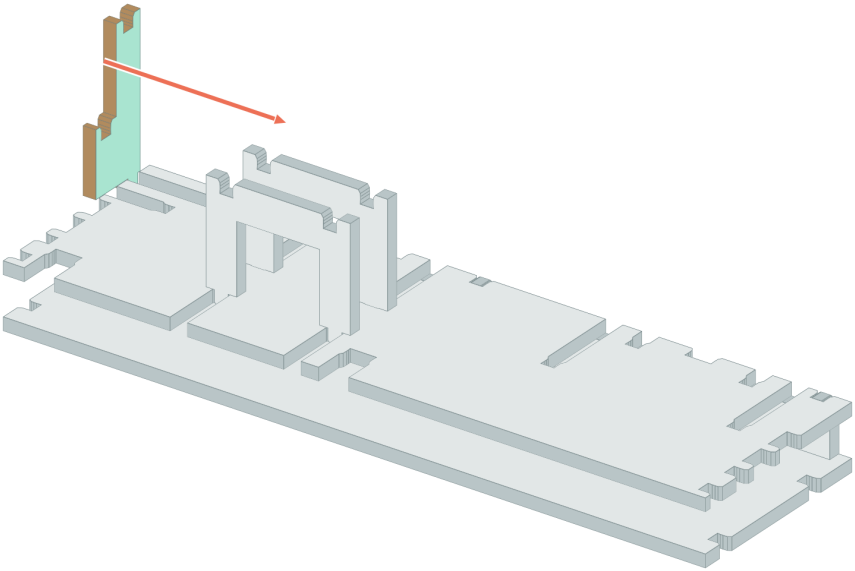
到位局部



右前视角

# 6 先装点心柜右侧板

从左侧开放入口，先将较靠后的右侧板推到右侧位置。



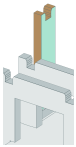
本步装完后，再装另一片柜侧板。

本步取用



B09 × 1

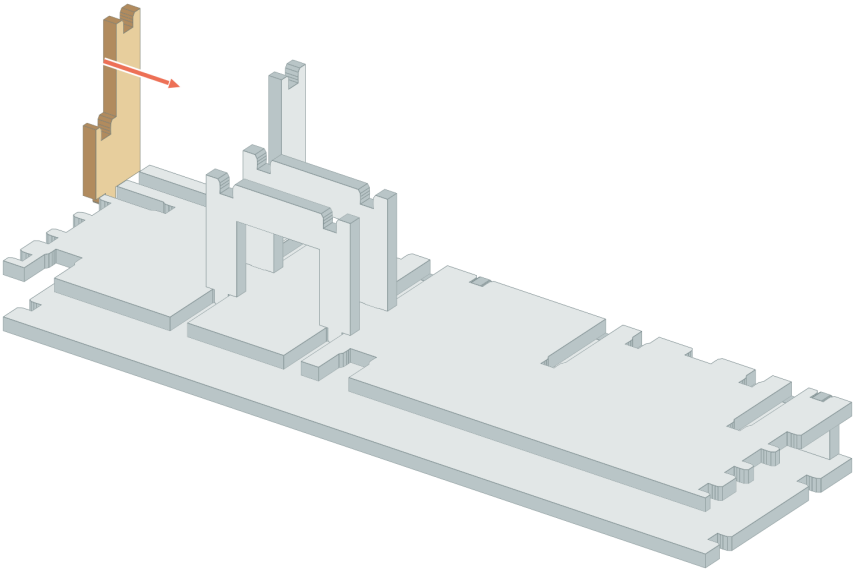
到位局部



右前视角

# 7 装点心柜左侧板

沿同一入口装入左侧板，与右侧板平行。



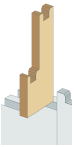
两片侧板的阶梯状顶边朝上。

本步取用



C09 × 1

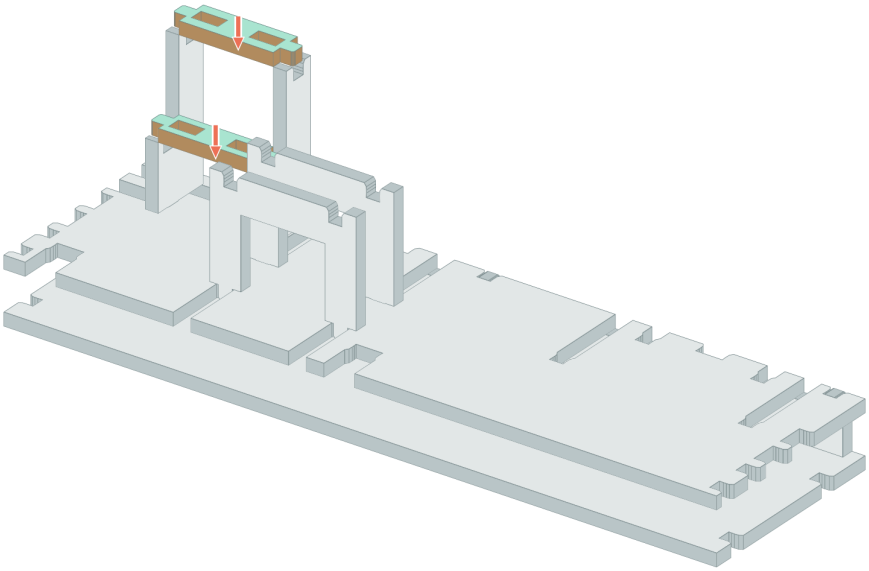
到位局部



右前视角

# 8 装高低两块层板

较浅层板放下层，较深层板放上层；分别从上方压入。



两侧卡口同时对齐，共装两块层板。

本步取用

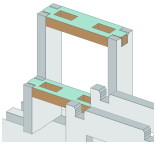


B08 × 1



C04 × 1

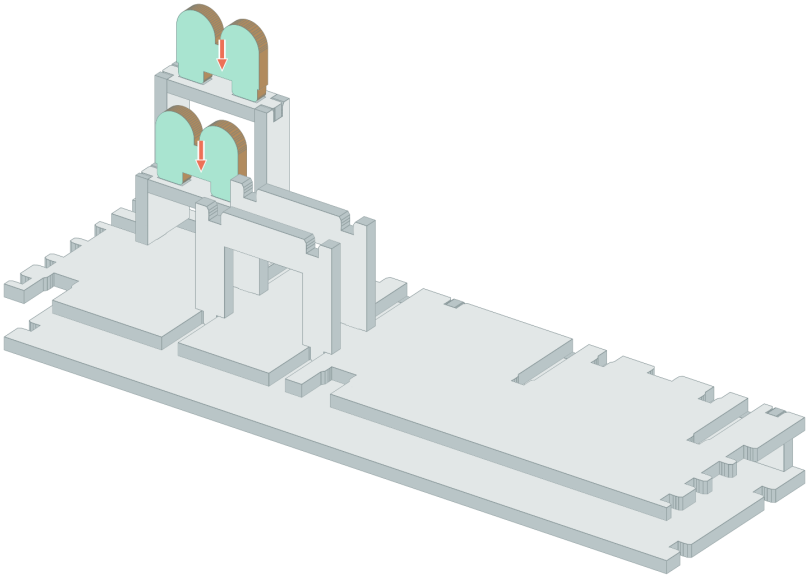
到位局部



右前视角

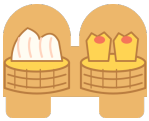
# 9 摆上两片点心

将两片点心的插舌分别对准对应层板的直孔。

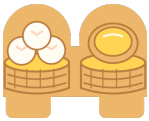


印刷面朝前，从上方压到底，共装两片。

本步取用

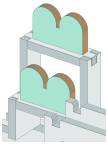


C12 × 1



C13 × 1

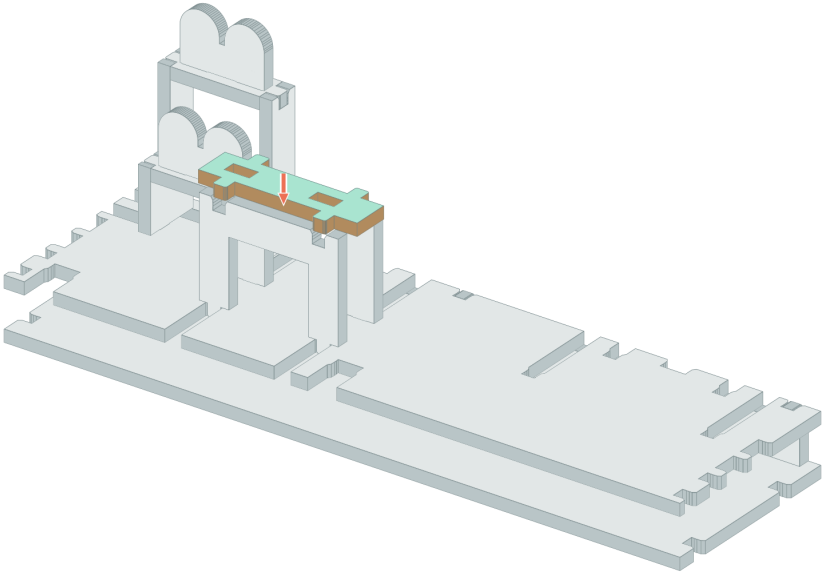
到位局部



右前视角

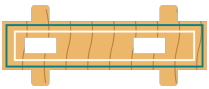
## 10 装茶桌面

将桌面四个开口同时对准前后桌架。



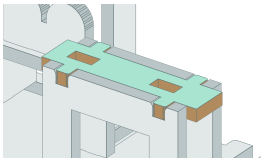
桌面印刷面朝上，均匀压到位。

本步取用



C11 × 1

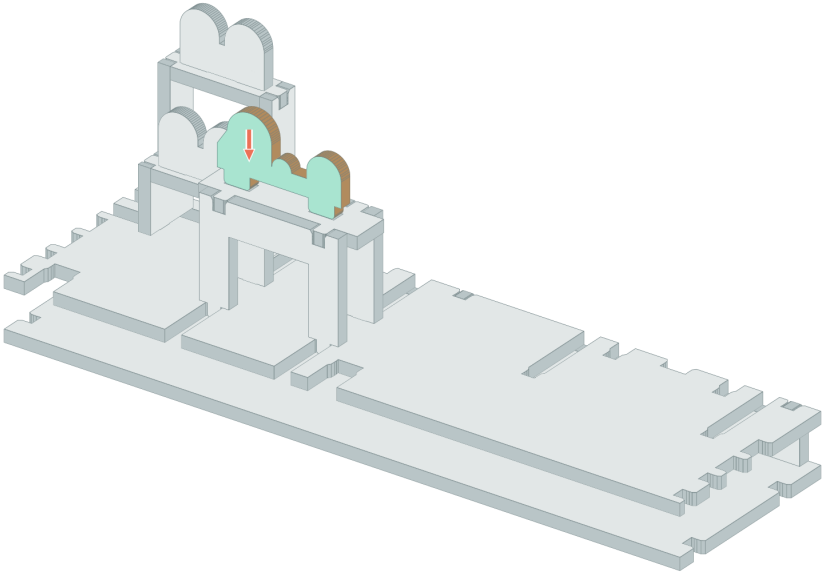
到位局部



右前视角

# 11 放好一盅两件

把茶具片的两个插舌对准桌面直孔。



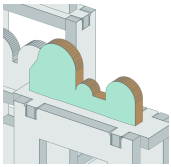
印刷面朝前，竖直压入。

本步取用



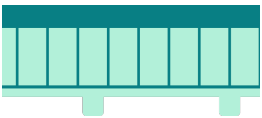
A05 × 1

到位局部



# 先准备这些零件

## 用于步骤 12–17



A03 × 1



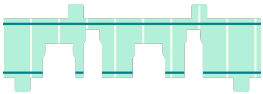
B02 × 1



C02 × 1




C05 × 1



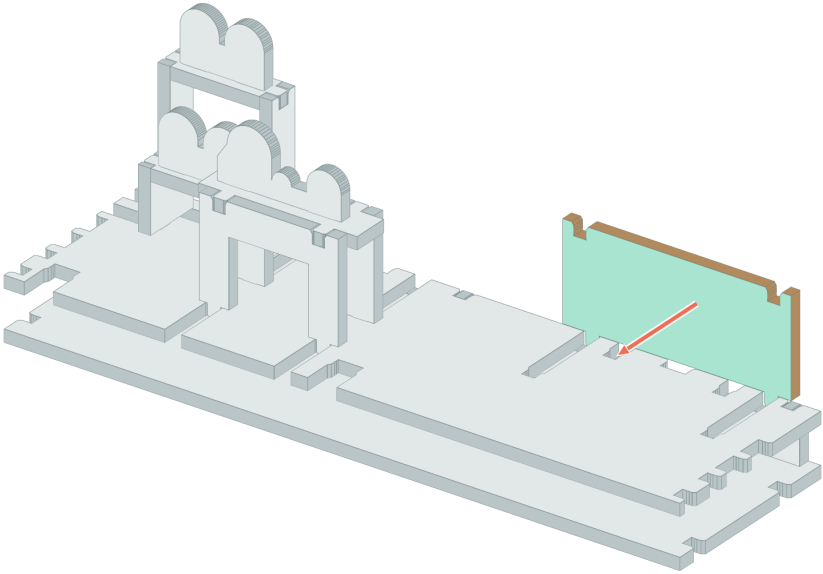
C06 × 1

只需备齐本段所列零件；无需一次抠出整套。

右前视角

## 12 先装塔座前架

先从后侧入口把有「广州塔」文字的前架送到前侧。



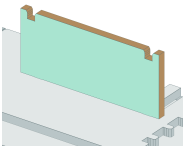
印刷面朝前；本片到位后再装后架。

本步取用




C05 × 1

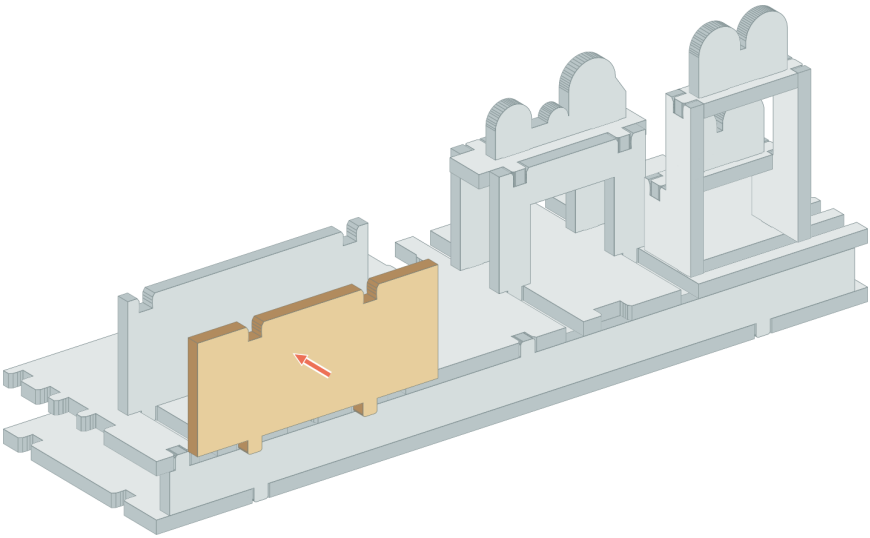
到位局部



背面视角

## 13 装塔座后架

转到背面，从后侧入口装入没有文字的塔座后架。



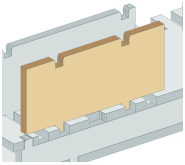
沿箭头向前压到位，前后两架保持平行。

本步取用



C02 × 1

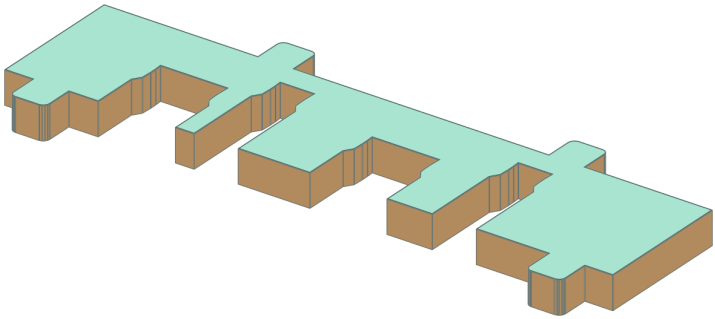
到位局部



右前视角

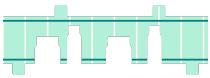
## 14 准备塔座台面

另取塔座台面，先在手中拼好广州塔组件。



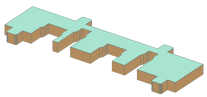
台面印刷面朝上。

本步取用



C06 × 1

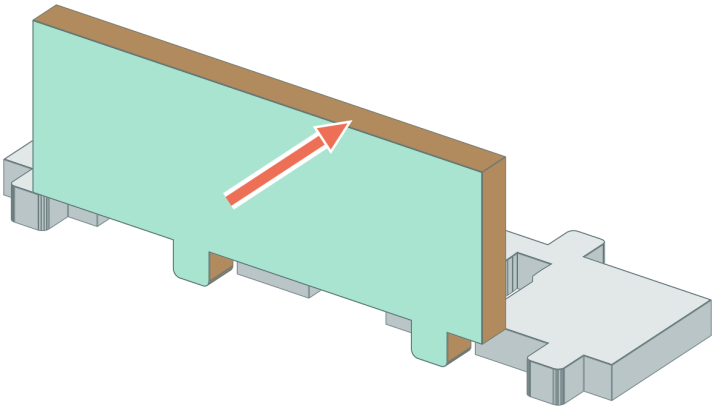
到位局部



右前视角

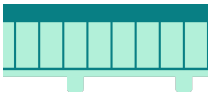
## 15 装江岸栏板

从台面前侧开口送入栏板的两个插舌。



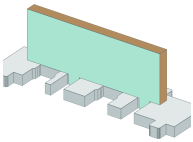
沿箭头推入，栏板保持竖直。

本步取用



A03 × 1

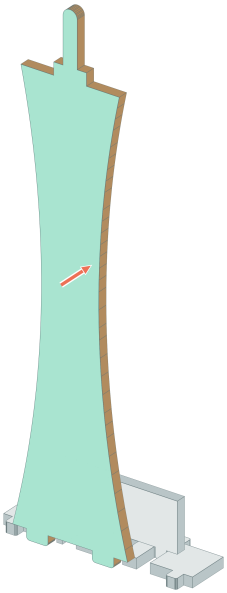
到位局部



右前视角

## 16 装广州塔

把广州塔底部插舌对准台面前侧两处入口。



塔身正面朝前，向后推到位。

本步取用



B02 × 1

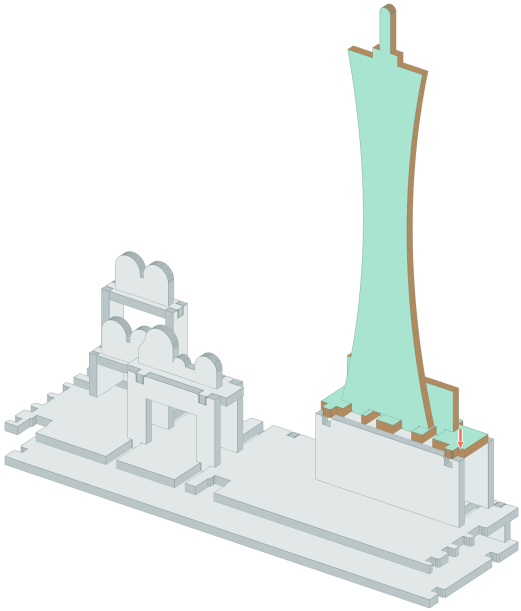
到位局部



右前视角

## 17 放入广州塔组件

托住台面，将已拼好的广州塔组件装到前后塔座架上。



四处位置同时对齐，整体向下压。

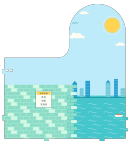
本步取用



已拼好的组件 × 1

# 先准备这些零件

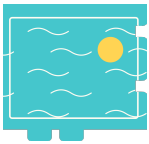
## 用于步骤 18–20



A01 × 1



A04 × 1



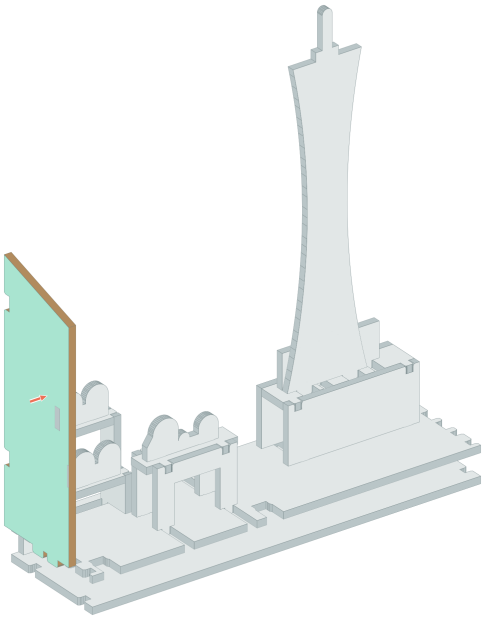
A06 × 1

只需备齐本段所列零件；无需一次抠出整套。

左前视角

## 18 装茶铺左墙

左墙印刷面朝外，从左侧压入地板边缘开口。



保持后侧接收位置敞开。

本步取用



A04 × 1

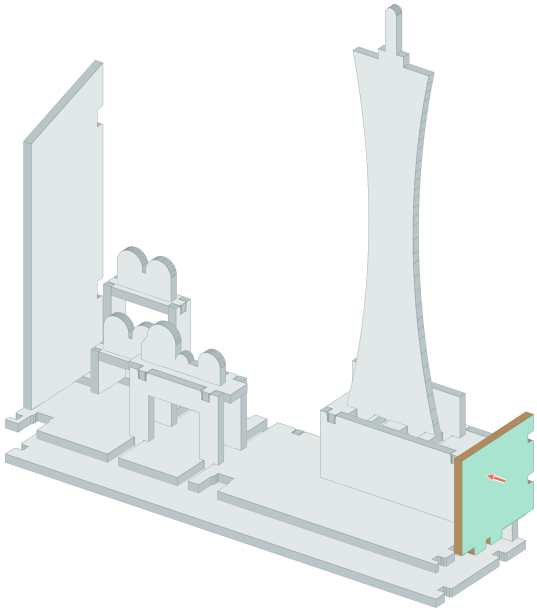
到位局部



右前视角

# 19 装江岸右围板

右围板印刷面朝外，从右侧压入。



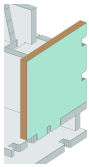
围板与塔座相邻，图案朝外。

本步取用



A06 × 1

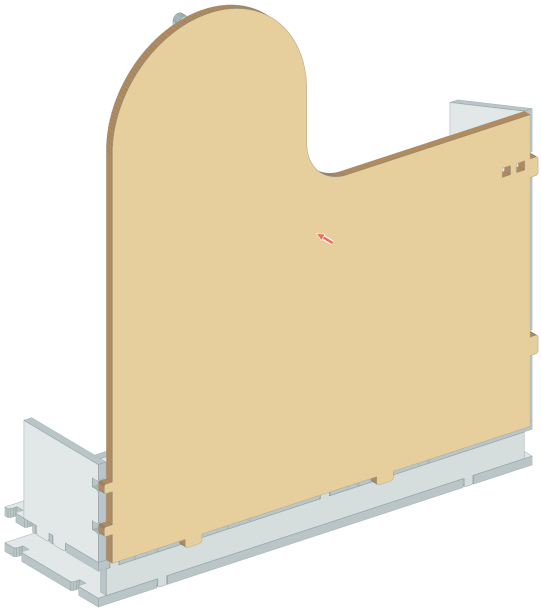
到位局部



背面视角

## 20 从后方装背板

将背板底部及左右插舌同时对准对应开口。



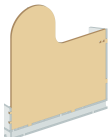
从后方向前压入，景观印刷面朝向茶铺。

本步取用



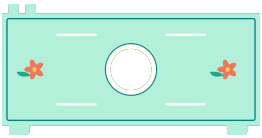
A01 × 1

到位局部



# 先准备这些零件

## 用于步骤 21–25



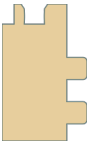
A02 × 1



B03 × 1




C01 × 1



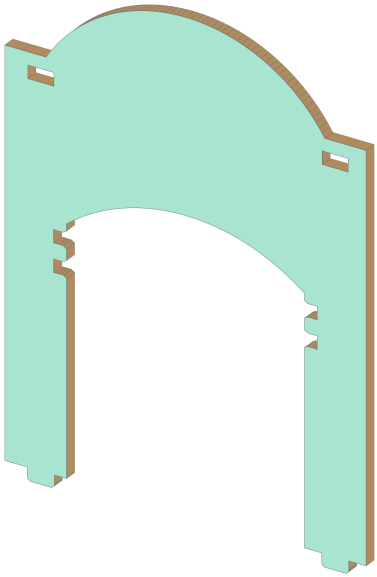
C03 × 2

只需备齐本段所列零件；无需一次抠出整套。

右前视角

# 21 准备茶铺门脸

另取门脸，在手中拼好带檐板与顶板的门脸组件。



「广州」和「塔影叹茶」朝前。

本步取用




C01 × 1

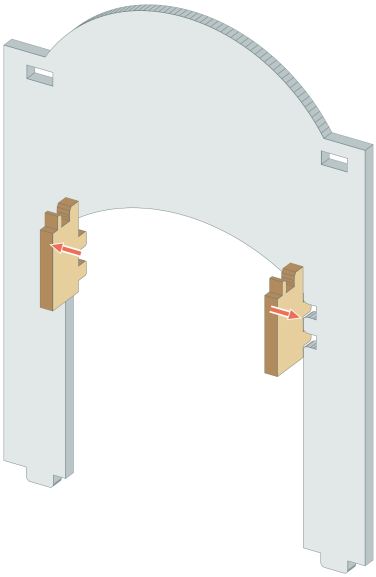
到位局部



右前视角

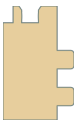
# 22 装两片檐板支架

两片支架相同，分别装到门脸左右侧槽。



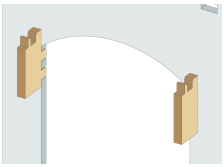
共用编号任取两片；按两侧箭头分别压入。

本步取用



C03 × 2

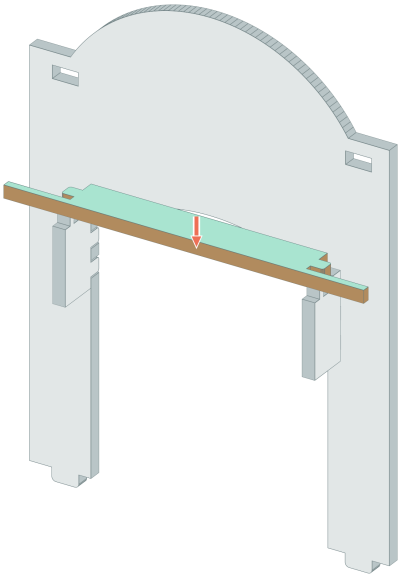
到位局部



右前视角

# 23 装条纹檐板

将檐板的两处开口对准左右支架。



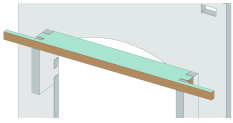
条纹印刷面朝上，向下压到位。

本步取用



B03 × 1

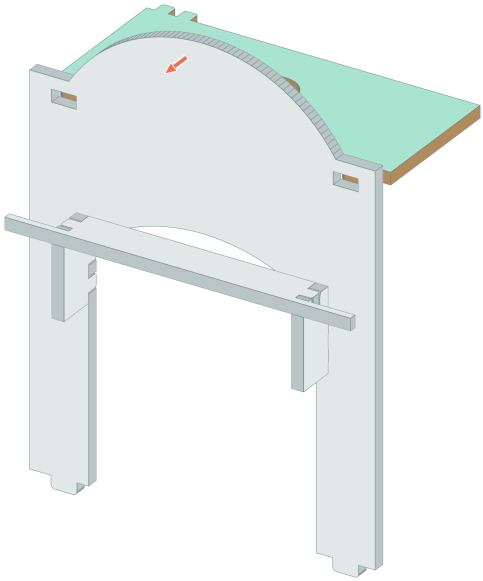
到位局部



右前视角

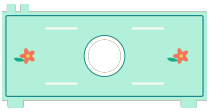
## 24 装射灯横板

从门脸背后将横板前沿两个插舌装入直孔。



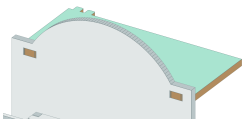
木棉花印刷面朝上，中央圆孔留作射灯安装位。

本步取用



A02 × 1

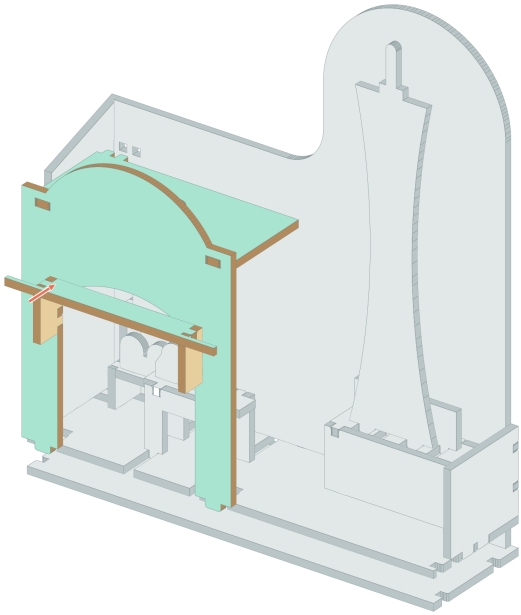
到位局部



右前视角

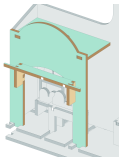
# 25 合入门脸组件

托住门脸与顶部横板，整体从正面向后推入。



门脸脚部和横板后沿同时对位；不要单独硬压顶部。

本步取用



已拼好的组件 × 1

# 先准备这些零件

## 用于步骤 26–27



B05 × 1




B06 × 1



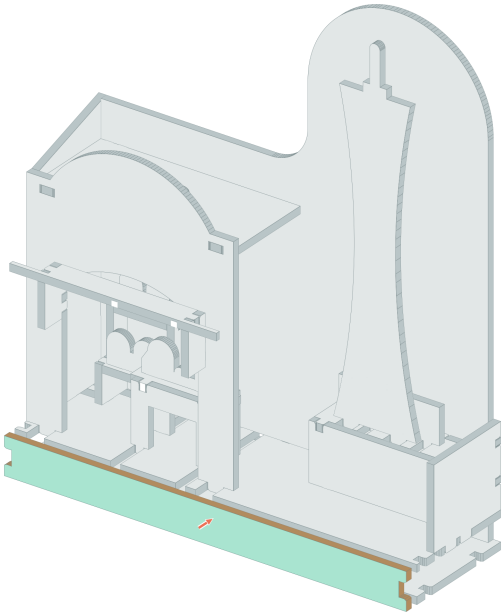
C10 × 1

只需备齐本段所列零件；无需一次抠出整套。

右前视角

# 26 放入前铭牌

将带 slogan 的前铭牌放在底座最前方。



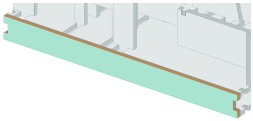
铭牌上下边覆盖水平板前端；暂时用手扶住。

本步取用




B06 × 1

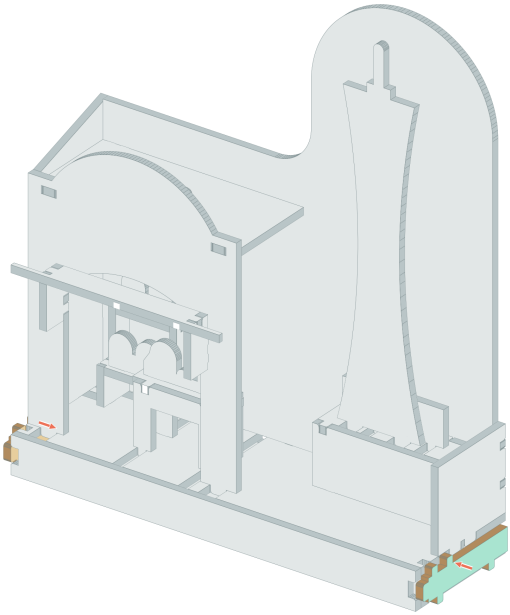
到位局部



右前视角

## 27 锁合底座两侧

左右围板分别从两侧压入，连住上下层板及前铭牌。



两侧各装一片，共两片；确认前铭牌保持竖直。

本步取用

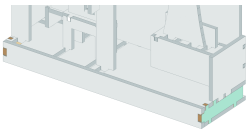


B05 × 1



C10 × 1

到位局部



# 让广州留在桌边




检查底座两侧与前铭牌已锁到位，所有板件保持正直，再轻放在平整桌面上。

顶部中央圆孔直径为 10.7 mm，供自备小射灯使用。射灯的固定与供电方式请遵照灯具说明；操作前先断电。

日常用柔软干布或软刷除尘，避免水洗、长时间潮湿和靠近热源。移动时托住底座，不拉广州塔或檐板。